

南京数控三合一送料机推荐厂家

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：17

三合一送料机的保养方法1、日常加油与除水为了维持三合一送料机性能以及延长三合一送料机的使用寿命, 提高生产效率, 请常作下列检查: (1) 给滚筒处的轴承加黄油和更换齿轮油; (2) 除水必须按下滤水开关, 将水分过滤掉以便防止水分腐蚀送料机。2、保养检查 (1) 继电器是否正常; (2) 滚筒间是否除掉污垢; (3) 齿轮间是否有异物; (4) 气压压力是否正常; (5) 气管是否有漏气; (6) 整平送料机头结构配合的螺丝及螺母是否有松动; (7) 送料滚轮是否有良好的平行度; (8) 各部是否有损伤、变形、异常声音发出; (9) 操作面盘上的开关及显示是否有异常。苏州炬烁精密机械有限公司为您提供 三合一送料机服务, 有需求可以来电咨询! 南京数控三合一送料机推荐厂家

三合一送料机的性能优越稳定, 均采用了进口伺服马达及进口编码器, 内存了10组记忆编程, 可以满足各种制品的生产, 每种特殊产品制作加工。三合一送料机操作更加人性化, 人机界面的数控系统方便简单, 实现了用手直接触碰就可以直接实现命令的操作系统。此种送料机的控制面板上, 想达到所需送距, 直接输入送料的长度要求就可实现。三合一送料机机采用进口伺服马达及编码器, 性能优越稳定。内存15组记忆编程, 满足特殊制品的加工生产。采用人机介面数控系统, 用手直接触摸, 使操作更加简单直观人性化。在控制面板上, 直接输入送料长度, 即可达到所需的送距。且三合一送料机采用的是中空式机架, 重量轻, 回转惯性小, 表面采用镀硬铬处理, 耐磨损, 使用寿命长。操作人员首先使用叉车或行车将一卷料套入料架悬背轴套二, 位置以料头中心为基准, 然后按钮操作使轴套张紧卷料, 按钮操作使止, 手动操作开卷机主轴和整平机头正转, 使较直后的料带送入精密冲床模具内, 此后, 将材料架整平机的运行状态选择开关置于“自动”, 在与精冲机联动工作时, NCMA电子数控精密薄板滚轮整平送料机将根据冲床译码器或凸轮箱给出信号同步进行开卷、整平、送料工作连云港厚板三合一送料机价位苏州炬烁精密机械有限公司 三合一送料机获得众多用户的认可。

开卷机是将料卷固定在料架主轴扩缩部位上, 支撑料卷内径的支撑台, 自动运行中通过料环控制指令让主轴间歇式转动开卷放料。其中包括主轴扩缩部分, 压料臂部分, 限位轮部分, 料环控制部分。三合一送料机料环控制料环是为间歇地输送材料, 需要在开卷机和整平送料机之间设置缓冲长度, 吸收送料机的间歇送料动作所带来的影响。为此, 检测料环, 并将料环量的检测信号回馈给开卷机, 控制开卷机主轴电动机变速、开卷机主轴电动机处于ON/OFF便于保持合适的料环量, 料环控制系统由三组光电区域控制, 较上区域为高速区域, 中间区域为慢速区域, 底部为停止区域。

三合一送料机操作按键, 大部分都在伺服控制面板上, 不同按键以及信号有着不同的作用以及预警型号, 下面为大家简单介绍常用三合一送料机各按键都有什么功能。电源开关: 控制电源

通断的旋钮开关，在电源已经供给的情况下顺时针旋转打开电源，逆时针旋转则关闭电源。自动方式：用来选择自动操作方式，在自动方式可以进行自动运转操作，同时自动状态灯亮，在选择手动操作方式时自动退出自动操作方式。手动方式：用来选择手动操作方式，在手动方式可以进行各种手动操作，同时手动状态灯亮，在选择自动操作方式时自动退出手动操作方式四、连续停止按钮：当机器处于自动启动运转中，操作此按钮，机器停止自动运转。五、紧急停止按钮：用于紧急情况下停止送料机动作和冲压三合一送料机动作六、OK指示灯：用来显示送料机工作状态的指示灯，当送料机自动启动时OK灯亮。苏州炬烁精密机械有限公司是一家专业提供 三合一送料机的公司，有想法可以来我司咨询！

三合一送料机是集送料、矫正、料架三机一体全自动送料装置，高技术，高精密，高效率，在冲床周边设备系列产品上可说是矫正送料机的顶点表现，其功能及优点特多，省空间，耐用，操作简单，对特长、特宽、较厚材料等效果特别好，在工业界一致被认为较先进之自动送料装置。三合一送料机滚轮整平机与送料机安置于同一机台上，可减少送料与整平时误差达到高精度要求，安装时方便且不占空间。可选用自动油压扩张方式，提高工作效率。说了这么多，相信大家应该对三合一送料机都有了个初步的认识了吧。三合一送料机，就选苏州炬烁精密机械有限公司，用户的信赖之选，有想法的不要错过哦！陕西薄板三合一送料机费用是多少

苏州炬烁精密机械有限公司致力于提供 三合一送料机，欢迎您的来电哦！南京数控三合一送料机推荐厂家

三合一送料机的具体操作方法一、上料1、确定所有电路、油路、气路连接好且没有问题，打开电源，将运行模式置于手动模式；2、按“料架收缩”按钮，将料架收到小；3、打开压料手臂气压开关，将箭头指向“A”此时压料手臂松开；4、按“台车后退”按钮，将台车退到端；5、将卷料竖直放在台车上，然后按“台车上升”或“台车下降”按钮，让卷料的中心尽量与料架中心重合；6、调整好卷料的中心后，按“台车前进”按钮，让料架穿过卷料的内圈，并尽可能让材料的中心线与矫正机的中心线重合；7、此时，按“料架扩张”按钮，让料架绷紧卷料的内圈；8、将压料手臂开关的箭头指向“B”让压料手臂的压料轮压紧卷料的外圈；9、确定没有问题后，将台车退到端，装料完毕。 南京数控三合一送料机推荐厂家

苏州炬烁精密机械有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来苏州炬烁精密机械供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！